



Tapping chucks for synchronisation for collets DIN 6499 (ISO 15488) ER-system

Mandrins de taraudage pour synchronisation pour pinces DIN 6499 (ISO 15488) système ER

1



Verwendung:

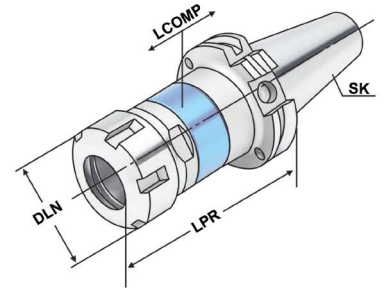
Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

Application:

For machining centres with synchronous spindle.

Application:

Pour centres d'usinage avec la broche synchrone.



ISO 7388-1	Form AD/AF (AD/B)	≤ 60µm	G6.3 15.000 min ⁻¹	RFID Chip	ISO 15488	±	13.04
------------	-------------------	--------	-------------------------------	-----------	-----------	---	-------

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS Spannbereich Capacity Capacité	Typ	LPR	DLN	LCOMP
403.16.02.10 ¹	SK 40	M3 – M12	426E ER 16 SW25	79	28	0,5
403.16.02.10.M ²	SK 40	M3 – M12	426E ER 16 Mini	79	22	0,5
403.16.02.13	SK 40	M3 – M16	428E ER 20	80	34	0,5
403.16.02.16	SK 40	M3 – M20	430E ER 25	84	42	0,5
403.16.02.20	SK 40	M3 – M27	470E ER 32	95	50	0,5
403.16.02.26	SK 40	M3 – M33	472E ER 40	120	63	0,5
503.16.02.10 ¹	SK 50	M3 – M12	426E ER 16 SW25	79	28	0,5
503.16.02.10.M ²	SK 50	M3 – M12	426E ER 16 Mini	79	22	0,5
503.16.02.10.1.M ²	SK 50	M3 – M12	426E ER 16 Mini	90	22	0,5
503.16.02.13	SK 50	M3 – M16	428E ER 20	80	34	0,5
503.16.02.16	SK 50	M3 – M20	430E ER 25	84	42	0,5
503.16.02.20	SK 50	M3 – M27	470E ER 32	95	50	0,5
503.16.02.26	SK 50	M3 – M33	472E ER 40	105	63	0,5

¹ Sechskantmutter

¹ Hexagonal clamping nut

¹ Écrous hexagonal

² Minimutter

² Mini nut

² Écrous mini

Hinweis:

- Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkraftherhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Note:

- Synchro tapping chucks compensate synchronisation errors.
- Minimal length compensation on compression and expansion balances very small pitch differences between synchro spindle and tap, which can cause high frictional forces on the thread flanks.
- A possible increase of axial force during the tapping process is reduced to a minimum.
- Suitable for internal coolant.
- Coolant pressure up to max. 100 bar.

Remarque:

- Les mandrins de taraudage synchro corrigent les erreurs commises lors de la synchronisation.
- La compensation de longueur minimale vers la compression et la traction entre la broche synchrone et le taraud réduit les forces de frottement qui sont trop élevées sur les flancs du filet.
- Réduit à min. l'augmentation potentielle de la force axiale pendant le coupage.
- Convient pour le refroidissement interne.
- La pression du liquide d'arrosage max. 100 bar.

Lieferumfang:

Mit gewuchteter Spannmutter

Delivery:

With balanced clamping nut

Livraison:

Avec écrou de serrage équilibré

